



ТЕХНОЛОГИИ  
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ  
ВАШИХ ИДЕЙ!

## КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК DELTAMACHINERY DM-112



[delta-tehno.ru](http://delta-tehno.ru)



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Серьезный позиционный станок.
- ✓ Скорость подачи регулируется в диапазоне 0–8 м/мин.
- ✓ Предварительная обрезка кромки из катушки работает как от концевика на прямых деталях, так и от счетчика длины кромки в случае с криволинейными заготовками.
- ✓ Удобная система настройки толщины нанесения клея, надежнее приклеивание, выше качество мебели.
- ✓ Приспособлен для работы с любым кромочным материалом толщиной от 0,4 до 3 мм.
- ✓ Имеет узел для снятия свесов по пласти с двумя фрезерными агрегатами.

## НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для облицовывания прямолинейных и криволинейных кромок мебельных щитов и заготовок натуральным полосовым и синтетическим рулонным материалом. Приклеивание ведется при ручной подаче заготовки. Подача кромочного материала в зону приклеивания осуществляется автоматически из магазина.

## ПРИМЕНЕНИЕ

Идеально подходит для применения на предприятиях по производству корпусной мебели (офисная, кухонные наборы, шкафы-купе, мебель для гостиных и прихожих, а также эксклюзивная мебель, изготавливаемая по индивидуальным заказам).



Работа с прямолинейными деталями



Работа с криволинейными деталями

## ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- ✓ Скорость подачи с плавной регулировкой 0–8 м/мин.
- ✓ Бачок для клея-расплава с электронным блоком контроля температуры.
- ✓ Два клеенаносящих вала.

- ✓ Резервуар для клея под клеенаносящими валами.
- ✓ Регулировка количества наносимого клея.
- ✓ Гильотина для предварительной резки кромочного материала.
- ✓ Прижимные ролики быстросъемные в кол-ве 4 шт.
- ✓ Приводной ролик с плавным изменением скорости подачи.
- ✓ Магазин подачи рулонного кромочного материала.
- ✓ Пульт управления настройками станка на отдельной консоли сверху.
- ✓ Фрезерный узел для снятия свесов.
- ✓ Блок подготовки воздуха.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|   |                   |
|---|-------------------|
| Высота кромки (детали), мм                  | 10 – 55           |
| Толщина кромки, мм                          | 0,4 – 3           |
| Рабочая температура, °С                     | 110 – 200         |
| Скорость подачи кромочного материала, м/мин | 0 – 8             |
| Емкость клеевой ванны, мл                   | 2000              |
| Давление сжатого воздуха, Bar               | 6 – 8             |
| Напряжение питающей сети, В                 | 220               |
| Мощность, кВт                               | 1,5               |
| Габаритные размеры, мм                      | 1260 x 960 x 1300 |
| Вес, кг                                     | 170               |

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

|                          |                |
|--------------------------|----------------|
| Руководство пользователя | 1 шт           |
| Станок                   | 1 шт           |
| Упаковка                 | Фанерный короб |

## ТРАНСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Количество мест    | 1                    |
| Габаритные размеры | 1260 x 960 x 1300 мм |
| Размер упаковки    |                      |
| Вес, нетто         | 170 кг               |

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

### КЛЕЕВОЙ УЗЕЛ



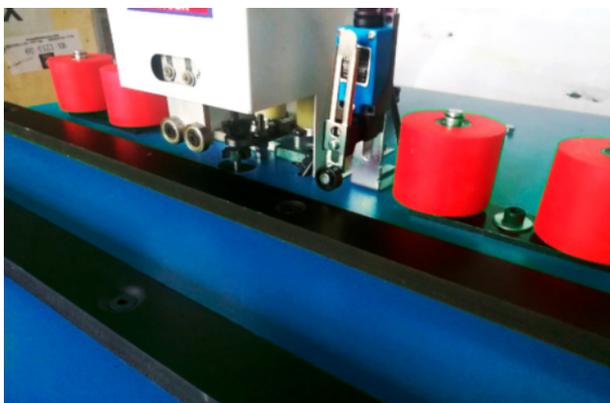
Два клеенаносящих вала с винтовой настройкой количества клея обеспечивают наилучшее приклеивание кромки.

### НАПРАВЛЯЮЩИЙ КРОМОЧНЫЙ КАНАЛ



Не требуется настройка на толщину кромки. Кромочный канал состоит из четырех роликов. Производится регулировка ограничительной планки только на ширину кромочного материала.

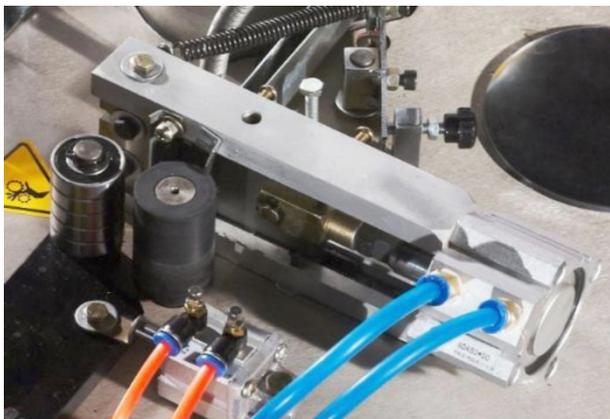
### ПРЕСС ГРУППА



Зона прижима состоит из одного приводного и четырех быстросъемных допрессовочных роликов.

Скорость приводного ролика плавно регулируется 0-10 м/мин.

### УЗЕЛ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОБРЕЗКИ КРОМКИ



Управление гильотиной происходит автоматически с помощью концевого выключателя для прямолинейных деталей или счетчика длины кромки для криволинейных деталей.



### ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ ДЛЯ СНЯТИЯ СВЕСОВ

Состоит из двух вертикально расположенных фрезеных агрегата.

Имеет подшипники для копирования заготовки, как по пласти так и по торцу.

Обрабатывает свесы кромки по пласти.



### БЛОК ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

Состоит из регулятора сжатого воздуха.

Блок подготовки воздуха обеспечивает стабильную работу всей системы и узлов станка.



в цифрах

15<sup>+</sup>  
лет

на рынке  
оборудования

50<sup>+</sup>  
тысяч

оборудованных  
производств

20  
складов

в крупнейших  
городах России,  
Казахстана, Белоруссии  
и стран СНГ

10<sup>+</sup>  
лет

на рынке  
клеевых  
материалов

500  
тонн

клеевых материалов  
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ  
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

для производства мебели,  
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ | КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



8 (861) 205 29 02

delta-tehno.ru