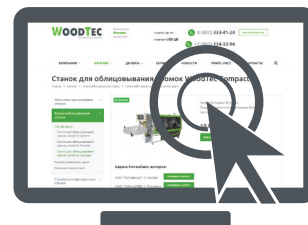
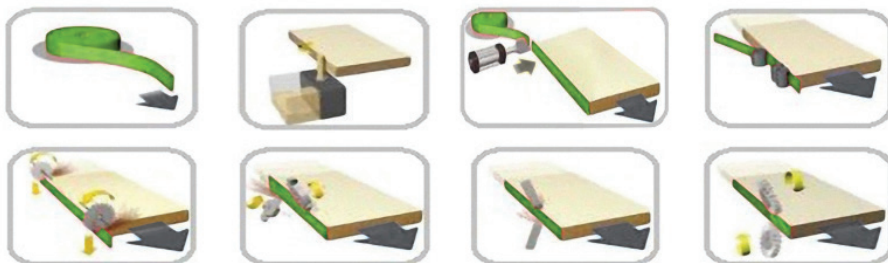


СТАНОК ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ КРОМОК WOODTEC Compact



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов рулонными кромками АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом толщиной до 3 мм.

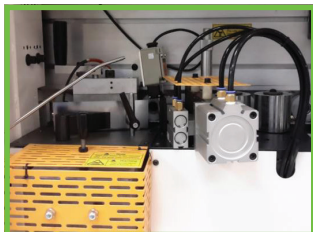
ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Скорость подачи 10 м/мин.
- ▶ Подогрев направляющей линейки.
- ▶ Бачок для клея-расплава с электронным блоком контроля температуры.
- ▶ Регулировка количества наносимого клея.
- ▶ Гильотина для предварительной резки толстого кромочного материала из ПВХ или ABS.
- ▶ Торцовочный узел для обрезки переднего и заднего свесов пилой.
- ▶ Фрезерный узел для снятия свесов с вертикальной и горизонтальной настройкой, с двумя высокочастотными двигателями 12 000 об/мин. Радиус фрезы 2 мм.
- ▶ Циклевка плоская.
- ▶ Полировальный узел 2 × 0,18кВт 1400 об/мин.
- ▶ Прижимные ролики верхней балки изготовлены из резины диаметром 70 мм, устанавливаются на подшипниках.
- ▶ Магазин подачи рулонного кромочного материала.
- ▶ Пульт управления на передней панели станка.
- ▶ Поддерживающий суппорт для габаритных заготовок.
- ▶ Регулятор сжатого воздуха.

Compact	
Толщина кромочного материала, мм	0,4 – 3
Толщина детали, мин/макс, мм	12 – 55
Размеры обрабатываемой детали (мин) — длина × ширина, мм	120 × 80
Скорость подачи, м/мин	12,5
Мощность двигателей чистовой торцовки — 2шт., кВт	2 × 0,22
Обороты пил, об/мин	12 000
Фрезы узла снятия свесов кромки по плоскости — 2шт., мм	∅ 75; Z = 4; R2
Мощность двигателей фрезерного узла — 2шт., кВт	2 × 0,37
Обороты, об/мин	12 000
Полировальный узел — мощность, кВт	2 × 0,18
Обороты, об/мин	1400
Общая мощность, кВт	5,11
Питающее напряжение (3 фазы), В	380
Давление сжатого воздуха, Bar	6,5
Габаритные размеры, мм	2750 × 750 × 1300
Масса, кг	700



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Клеевой узел

Клеевой бачок 1,5 л. и имеет нижнее расположение относительно клеенаносящего вала.

- ▶ Винтовая точная настройка кол-ва клея.
- ▶ Аккуратный клеевой шов.
- ▶ Не требуется регулировка на толщину материала.



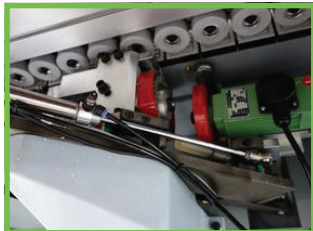
Торцовочный агрегат

- ▶ Два промышленных двигателя (12000 об/мин), 2x0,22кВт.
- ▶ Две пилы Ф80 x ф22, Z=20.

Пилы перемещаются по одной призматической направляющей, где каждая пила отрезает припуск только с одной стороны. Данная система зарекомендовала себя, как надежная и стабильная, в течение всего срока эксплуатации.

Отличительные особенности:

- ▶ Простое линейное движение двух пил вверх-вниз.
- ▶ Простая схема пневматики.
- ▶ Призматические направляющие, которые в 5-ть раз стабильнее, чем круглые направляющие.



Торцовочный агрегат

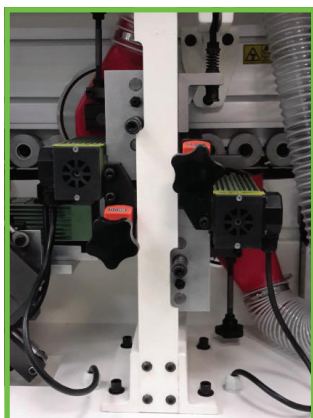
- ▶ Два промышленных двигателя (12000 об/мин), 2 x 0,22кВт.
- ▶ Две пилы $\varnothing 80 \times \varnothing 22$, Z=20.

Пилы перемещаются по одной призматической направляющей, где каждая пила отрезает припуск только с одной стороны. Данная система зарекомендовала себя, как надежная и стабильная, в течение всего срока эксплуатации.

Отличительные особенности:

- ▶ Простое линейное движение двух пил вверх-вниз.
- ▶ Простая схема пневматики.
- ▶ Призматические направляющие, которые в 5-ть раз стабильнее, чем круглые направляющие.

PMI
Precision Motion Industries



Узел фрезерныйснятия свесов

- ▶ Два промышленных двигателя (12000 об/мин) 2 x 0,37кВт.

Мощность двигателей 0,37 кВт позволяет фрезеровать кромку с припуском на сторону 2мм.

Вертикальные копиры круглые большого диаметра:

- ▶ Осуществляют плавный заход на деталь.
- ▶ Исключают повреждение любой облицованной поверхности.

Оснащены счетчиками точной настройки на разную толщину кромки.

Фрезы целикковые 6 ножей $\varnothing 75$; Z = 4; R2.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Полировка

Полировка необходима для финишной обработки кромки. Данная операция обеспечивает:

- ▶ Блеск обработанной поверхности.
- ▶ Очищает от загрязнений.
- ▶ Восстанавливает цвет после циклевочного узла.
- ▶ Формирует микро радиус у тонкой кромки (притупляет острый край).

– Полирующий агрегат два двигателя, два полирующих диска, частота вращения 1400 об /мин, 2 × 0,18кВт.



Панель управления

Экран дисплея отображает настройки и рабочие параметры:

- ▶ Температуру клея,
- ▶ Индикацию работы узлов станка.

Система показывает:

- ▶ Кол-во используемой кромки (счетчик длины кромки),
- ▶ Количество обработанных деталей,
- ▶ Кол-во отработанных часов.

В случае неисправности на дисплее появляется описание неисправности с указанием агрегата и детали.



Настройка на толщину детали

С помощью рукоятки с цифровым счетчиком производится настройка на толщину детали.

Не требуется дополнительной фиксации.



ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.
С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.
Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.
Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.