

СТАНОК ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ КРОМОК WOODTEC BRAVE



Станки марки «WoodТес» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для облицовывания прямолинейных и криволинейных кромок мебельных щитов и заготовок натуральным полосовым и синтетическим рулонным материалом.

Приклеивание ведется при ручной подаче заготовки.

Подача кромочного материала в зону приклеивания осуществляется автоматически из магазина.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Идеально подходит для применения на предприятиях по производству корпусной мебели (офисная, кухонные наборы, шкафы-купе, мебель для гостиных и прихожих, а также эксклюзивная мебель, изготавливаемая по индивидуальным заказам).

BRAVE	
Толщина кромочного материала, мм	0,3 – 3
Толщина детали, мин/макс, мм	15 – 40
Скорость подачи, м/мин	0 – 14
Наименьший радиус заготовки, мм	20
Общая мощность, кВт	1,6
Питающее напряжение, В	220
Давление сжатого воздуха, бар	6,5
Габаритные размеры, мм	1000 × 750 × 950
Вес, кг	150

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Клеевой узел

Два клеенаносящих вала обеспечивают наилучшее приклеивание кромки. Один вал наносит клей на деталь, второй вал на кромку. Идеальный вариант в случае использования рыхлого ДСП.

Клеевой бачок 2 л. имеет нижнее расположение относительно клеенаносящих валов. Излишки клея стекают в клеевой бачок. Исключено попадание клея на рабочий стол и агрегаты станка. Время нагрева клея 15 мин.



Винтовая точная настройка кол-ва клея на каждом валу обеспечивает аккуратный клеевой шов.

Не требуется регулировка на толщину материала.



Направляющий кромочный канал

Не требуется настройка на толщину кромки. Кромочный канал состоит из четырех роликов. Производится регулировка ограничительной планки только на ширину кромочного материала.



Узел предварительной обрезки кромки из рулона (гильотина)

Управление гильотиной происходит автоматически с помощью концевого выключателя для прямолинейных деталей или счетчика длины кромки для криволинейных деталей. Достигается минимальный припуск с каждой стороны детали и существенно упрощает работу оператора на станке.



Блок подготовки воздуха

Состоит из регулятора сжатого воздуха, маслораспылитель. Блок подготовки воздуха обеспечивает стабильную работу всей системы и узлов станка, предохраняет элементы системы от закипания.



Пульт управления

Пульт управления находится на передней панели станка.

Осуществляются:

Скорость подачи 10 м/мин.

- ▶ Включение и выключение станка.
- ▶ Установка температуры клея.
- ▶ Находится счетчик длины кромки.
- ▶ Регулировка скорости подачи.

Смена режима обработки с криволинейных деталей на прямолинейные, осуществляется с помощью переключателя.

ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.