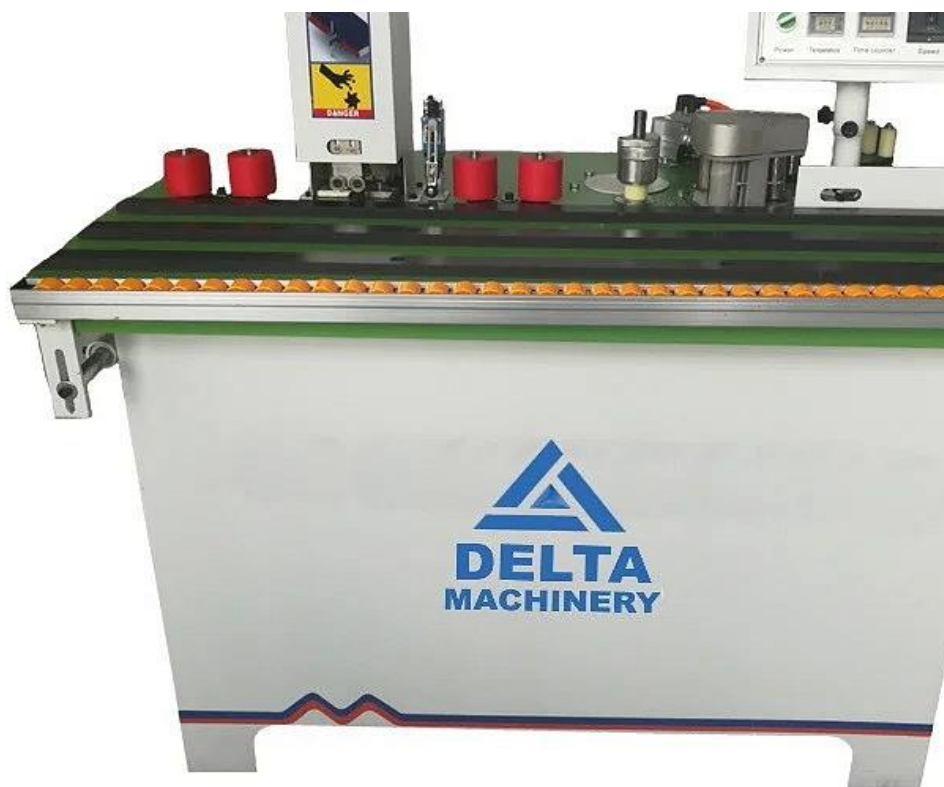


Кромкооблицовочный станок с узлом снятия свесов

Модель: Delta-Machinery DM-112



Стоимость: 132 000 рублей.

Кромкооблицовочный станок с узлом снятия свесов Delta-Machinery DM-112

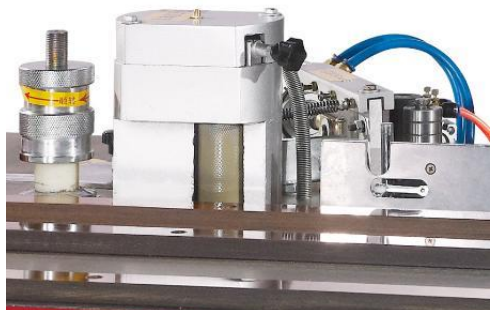
Серьезный позиционный станок для облицовывания прямолинейных и криволинейных кромок мебельных щитов и заготовок натуральным полосовым и синтетическим рулонным материалом. Подача кромочного материала в зону приклеивания осуществляется автоматически из магазина.

- *Простой в работе*
- *Функциональный*
- *Надежный*

Область применения:

Мебельное производство: идеально подходит для предприятий по производству корпусной мебели (офисная, кухонные наборы, шкафы-купе, мебель для гостиных и прихожих, а также эксклюзивная мебель, изготавливаемая по индивидуальным заказам).

Особенности конструкции кромкооблицовочного станка Delta-Machinery DM-112



КЛЕЕВОЙ УЗЕЛ

Два клеенаносящих вала обеспечивают наилучшее приклеивание кромки. Один вал наносит клей на деталь, второй вал - на кромку. Идеальный вариант в случае использования рыхлого ДСП.

Клеевой бачок 2 л. имеет нижнее расположение относительно клеенаносящих валов. Излишки клея стекают в клеевой бачок. Исключено попадание клея на рабочий стол и агрегаты станка.

Винтовая точная настройка количества клея на каждом валу обеспечивает аккуратный клеевой шов. Не требуется регулировка на толщину материала.



НАПРАВЛЯЮЩИЙ КРОМОЧНЫЙ КАНАЛ

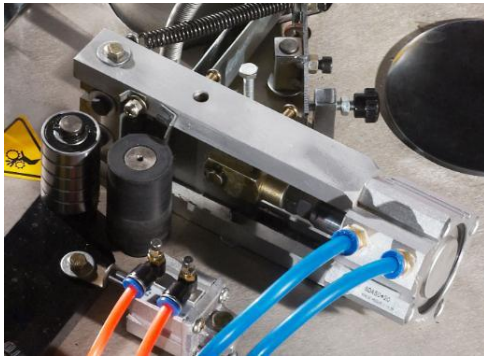
Не требуется настройка на толщину кромки. Кромочный канал состоит из четырех роликов. Производится регулировка ограничительной планки только на ширину кромочного материала.



ПРЕСС-ГРУППА

Зона прижима состоит из одного приводного и четырех допрессовочных роликов. Скорость приводного ролика плавно регулируется от 0 до 10 м/мин.

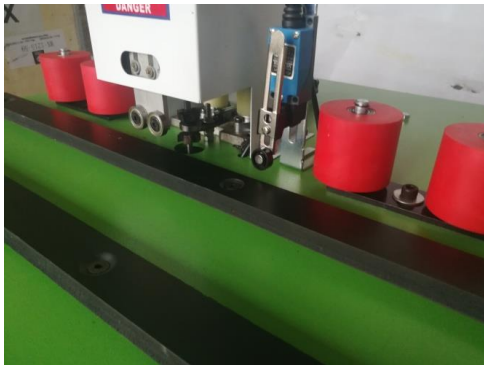
Допрессовочные ролики быстро снимаются в случае приклеивании кромки на криволинейные детали.



УЗЕЛ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОБРЕЗКИ КРОМКИ ИЗ РУЛОНА (ГИЛЬОТИНА)

Управление гильотиной происходит автоматически с помощью концевого выключателя для прямолинейных деталей или счетчика длины кромки для криволинейных деталей, что существенно упрощает работу оператора на станке.

Достигается минимальный припуск с каждой стороны детали.



ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ ДЛЯ СНЯТИЯ СВЕСОВ

Состоит из двух вертикально расположенных фрезерных агрегатов. Имеет подшипники для копирования заготовки, как по пласти, так и по торцу.

Обрабатывает свесы кромки по пласти.



БЛОК ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

Состоит из регулятора сжатого воздуха, маслораспылителя. Обеспечивает стабильную работу всей системы и узлов станка, предохраняет элементы системы от закисания.



ЖЕСТКАЯ ФАНЕРНАЯ УПАКОВКА

Гарантирует безопасность станка при транспортировке.

**Технические характеристики кромкооблицовочного станка
Delta-Machinery DM-112**

Наименование параметров	Значение
Допустимая ширина кромочного материала, мм	10 - 55
Допустимая толщина кромочного материала, мм	0,4 - 3
Рабочая температура, °С	110 - 200
Объем ёмкости для клея, мл	2000
Давление сжатого воздуха, Bar	6 - 8
Скорость подачи кромки, м/мин	0 - 8
Общеустановленная мощность, кВт	1,5
Напряжение питающей сети, В	220
Габаритный размеры станка (Д x Ш x В), мм	1260 x 960 x 1300
Масса станка, кг	170

Видео станка в работе:https://www.youtube.com/watch?v= ZrFNuEwfb8&feature=emb_title

**Гарантия на кромкооблицовочный станок Delta-Machinery DM-112 составляет
12 месяцев.**

В нашей компании свой сервисный центр. Предлагаем услуги по пусконаладочным работам и обучению персонала на индивидуальных условиях.

Дельта Техно
8 (800) 700-04-21

Технологии для воплощения Ваших Идей!

www.delta-tehno.ru

www.nobelmelt.ru